



# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE  
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle  
gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



**EGE, spol. s r.o.**  
**Novohradská 397/34**  
**CZ - 370 01 České Budějovice 6**  
**Id.-Nr.: 15771695**

**Fertigungsstätte:**

**Produktion Abschnitt SOV ALU**  
**Novohradská 397/34, CZ - 370 01 České Budějovice 6**

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

**Herstellung, Schweißen und Montage von Produkten aus Aluminium  
und Anlagen für Verteilung und Übertragung elektrischer Energie**

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**  
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **19.596.089**

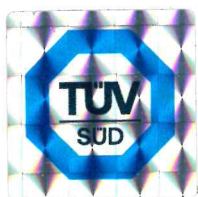
Gültigkeit der Zertifizierung: von **13.04.2022** bis **13.04.2027**

Zertifikatnummer: **14.378.164, Revision Nr. 2**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat  
zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 15.04.2026



Im Namen der Zertifizierungsstelle  
Pavla Nerandžičová



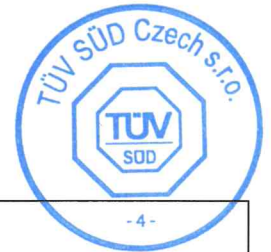
## TÄTIGKEITSUMFANG

**1. Art der Produkte:** Anlagen für Verteilung und Übertragung elektrischer Energie – gekapselte Leiter und Aluminium-Produkte

**2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:**

- 2.1 Produktnormen: EN 62271-1, EN 62271-200, EN 60071-1, EN 60105, IEEE C 37.23
- 2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 9606-3, EN ISO 9712, EN ISO 14731, EN ISO 14732, EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1, EN ISO 15614-2, EN ISO 15614-6, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 17638, EN ISO 17639, EN ISO 17640, EN ISO 17662.
- 2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --

**3. Basismaterialgruppen** (gemäß ISO 15608): 1.1, 1.2, 21, 22.3, 23.1, 31



**4. Schweiß- und verwandte Verfahren:**

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608)
131	21, 22.3, 23.1, 31
141	21, 22.3, 23.1
135	1.1, 1.2
111	1.1, 1.2

**5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal:**

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Zdeněk Zmeškal	IWT	Schweißaufsichtsperson	6.2.3
Roman Červený	IWT	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.3

**Bemerkungen/Erweiterungen:**

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von [www.tuvsud.com/cz](http://www.tuvsud.com/cz).

Dieses Zertifikat ist die Revision Nr. 2, die die Revision Nr. 1 vom 10.05.2023 ersetzt.