

ZERTIFIKAT



Czech

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



EGE, spol. s r.o.
Novohradská 397/34
CZ - 370 01 České Budějovice 6
Id.-Nr.: 15771695

Fertigungsstätte:

EGE Steel Construction, odštěpný závod EGE, spol. s r.o.,
U Pily 741, CZ - 370 01 České Budějovice

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Stahlgittermaste und Notgestänge, Stahlkonstruktionen
von Umspannwerken, Fachwerkstützen für Seilbahnen,
Antennenmaste, Kranträger, Hallenstahlkonstruktionen, spezielle
Stahlkonstruktionen, Montage- und Wartungsbühnen,
Stützkonstruktionen

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **15.198.799**

Zertifikatgültigkeit: **13.04.2027**

Zertifikatnummer: **14.378.163, Revision Nr. 1**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 21.04.2023




Leiter der Zertifizierungsstelle



TÄTIGKEITSUMFANG

1. **Art der Produkte:** Stahlgittermaste und Notgestänge, Stahlkonstruktionen von Umspannwerken, Fachwerkstützen für Seilbahnen, Antennenmaste, Kranträger, Hallenstahlkonstruktionen, spezielle Stahlkonstruktionen, Montage- und Wartungsbühnen, Stützkonstruktionen
2. **Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:**
 - 2.1 Produktnormen: EN 1090-2, EN 1993-1, EN 1993-3, EN 1993-6, EN 1993-1-1, EN 1993-1-2, EN 1993-1-8, EN 1993-1-9, EN 1998-1
 - 2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN ISO 9606-1, EN ISO 9712, EN ISO 14731, EN ISO 14732, EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 17638, EN ISO 17639, EN ISO 17640, EN ISO 17662, ISO/TR 17671-2
 - 2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --
3. **Basismaterialgruppen** (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 1.4
4. **Schweiß- und verwandte Verfahren:**

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 1.4
135	1.1, 1.2, 1.4

5. **Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:**

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Pavel Kálal	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2

Dieses Zertifikat ist eine Revision Nr. 1 des Zertifikates Nr. 14.378.163, ausgestellt 13.04.2022.

