

ZERTIFIKAT



Czech

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



EGE, spol. s r.o.
Novohradská 397/34
CZ - 370 01 České Budějovice 6
Id.-Nr.: 15771695

Fertigungsstätte:

Produktion Abschnitt SOV ALU
Novohradská 397/34, CZ - 370 01 České Budějovice 6

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Herstellung, Schweißen und Montage von Produkten aus Aluminium
und Anlagen für Verteilung und Übertragung elektrischer Energie

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2005
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **14.378.279**

Zertifikatgültigkeit: **13.04.2027**

Zertifikatnummer: **14.378.164**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2005

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 13.04.2022



[Handwritten Signature]
Leiter der Zertifizierungsstelle



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Anlagen für Verteilung und Übertragung elektrischer Energie – gekapselte Leiter und Aluminium-Produkte

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: EN 62271-1, EN 62271-200, EN 60071-1, EN 60105, IEEE C 37.23

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 9606-3, EN ISO 9712, EN ISO 14731, EN ISO 14732, EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1, EN ISO 15614-2, 15614-6, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 17638, EN ISO 17639, EN ISO 17640, EN ISO 17662

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --

3. Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 21, 22.3, 23.1, 31

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
131	21, 22.3, 23.1, 31
141	21, 22.3, 23.1
135	1.1, 1.2
111	1.1, 1.2

5. Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Zdeněk Zmeškal	IWT	Schweißaufsichtsperson	6.2.3
Jaroslav Uhlíř	IWT	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.3

