

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY



Czech

evidenční číslo 1017 – CPR – 05.557.575, revize č. 5

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce**

Rozsah SŘV: **Navrhování a výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **2, 3a, 3b dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem:



EGE, spol. s r.o.
Novohradská 397/34
CZ - 370 01 České Budějovice 6
IČ: 15771695

Výrobní místo: **EGE Steel Construction, odštěpný závod EGE, spol. s r.o.**
U Pily 741
CZ - 370 01 České Budějovice

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 15.03.2012 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Tento certifikát je revizí č. 5 certifikátu č. 1017 – CPD – 05.557.575, který byl vydán 15.03.2012.

V Praze, dne 17.04.2018



za Oznámený subjekt 1017
Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací



Czech

Specifikace rozsahu systému řízení výroby

Zákazník: EGE, spol. s r.o.
Plná adresa sídla: Novohradská 397/34, CZ - 370 01 České Budějovice 6
IČ: 15771695
Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.: 1017 – CPR – 05.557.575, revize č. 5

Rozsah SRV	Návrh, výroba, povrchové úpravy	
Zavedený SŘJ	ČSN EN ISO 3834-2	
Skupina základních materiálů	1.1, 1.2, 1.4 dle tab. 14 a 15 EN 1090-2	
Metody svařování a příbuzné procesy	111 - MMA 135 - MAG	
Pověření pracovníci svářečského dozoru	Jméno	Kvalifikační stupeň
	Ing. Pavel Kálal	IWE
	Jaroslav Uhlíř	IWT
Jiné výrobní procesy	Tepelné dělení, děrování, frézování, obrábění	

V Praze dne: 17.04.2018



Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací